

Certificato di Taratura
Certificate of Calibration

01298LAT CT-D-26-0006

Pag. 1 di 2

- Data di emissione
Date of issue 2026-06-09
- Cliente
Customer Provincia di Vercelli
Via San Cristoforo, 3
13100 Vercelli (VC)
- Destinatario
Receiver Provincia di Vercelli
Via San Cristoforo, 3
13100 Vercelli (VC)

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento n. 01298 Calibration che attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI) in conformità ai requisiti della norma UNI CEI EN ISO/IEC 17025. L'accreditamento è rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT).

Si riferisce a

Referring to

- oggetto
item Tratto stradale a percorso minimo compreso tra due punti
- costruttore
manufacturer n.a.
- modello
model n.a.
- matricola
serial number S.P. 76 della Cremosina in dir. Pogno fino al km 5+680 circa

- data di ricevimento oggetto
date of receipt of item n.a.
- data delle misure
date of measurements 2026-05-21
- registro di laboratorio
laboratory reference 202

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation n. 01298 Calibration attesting the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI) in compliance with requirements of ISO/IEC 17025. The accreditation is granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure di taratura citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.
The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla ISO/IEC Guide 98-3 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore k vale 2.
The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98-3 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

Direzione tecnica
(Approving Officer)

Certificato di Taratura
Certificate of Calibration

01298LAT CT-D-26-0006

Pag. 2 di 2

Descrizione dell'oggetto in taratura
description of the item to be calibrated

L'oggetto in taratura è il minimo sviluppo geometrico come definito al capo 4 par. 4.3 dell'allegato al D.M. 282 del 13.6.2017 della tratta di strada 'S.P. 76 della Cremosina in dir. Pugno fino al km 5+680 circa' tra due punti individuati sul manto stradale rispetto alle proiezioni sul bordo stradale di riferimenti noti. Il punto iniziale si trova ad una distanza lungo il lato destro della strada di 24,99 m dalla proiezione del riferimento iniziale, il punto finale si trova ad una distanza lungo il lato destro della strada di 24,98 m dalla proiezione del riferimento finale. Entrambe le distanze sono misurate secondo il senso di marcia. I riferimenti sono i seguenti:

- iniziale: centro del palo di sostegno delle telecamere di inizio tratta;
- finale: centro del palo di sostegno delle telecamere di fine tratta.

Il percorso minimo viene eseguito percorrendo le curve sempre sul lato interno.

Il percorso è stato suddiviso in 11 porzioni eseguendo 10 cambi di lato.

Identificazione delle procedure in base alle quali sono state eseguite le tarature
technical procedures used for calibration performed

I dati presenti nel presente certificato sono stati ottenuti applicando la procedura LAT-PT-01rev10 per mezzo di sistema manuale

Strumenti/campioni che garantiscono la riferibilità del Centro
instruments or measurement standards which guarantee the traceability chain of the Centre

La riferibilità delle misure al sistema internazionale (SI) è garantita grazie ai seguenti campioni di misura di riferimento

Matricola	Certificato	Data certificato	Ente
CC0068LAT	00059LAT 251292	2025-09-23	Centro 00059LAT - LTF

Luogo di taratura
site of calibration

La misura della distanza è stata eseguita presso il tratto stradale situato in 'S.P. 76 della Cremosina in dir. Pugno fino al km 5+680 circa'.

Condizioni ambientali e di taratura
calibration and environmental conditions

La misura della tratta è stata effettuata in un range di temperature compreso tra 25 °C e 28 °C

Temperatura di riferimento
reference temperature

La temperatura di riferimento per la validità della taratura è di (20 ± 30) °C

Risultati delle tarature e loro incertezza estesa
calibration results and their expanded uncertainty

Lunghezza della tratta / m **1366,9**
Incertezza estesa della misura / m **4,5**

Note

Notes

Nessuna